



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA:UP/I-034-02/13-04/07

URBROJ:558-02-01-01/4-13-2

Zagreb, 22. ožujka 2013.

Na temelju članka 8. stavka 2. Zakona o mjeriteljstvu („Narodne novine“, broj 163/03,194/03 i 111/07) i članka 96. Zakona o općem upravnom postupku („Narodne novine“, broj 47/09), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila koje je podnijela tvrtka VAGE d.o.o., Koledovčina 2A, 10000 Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo donosi

**RJEŠENJE
O ODOBRENJU TIPRA MJERILA**

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska mehanička i elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: **SAW xx A, SAW xx C, SAW xx A/II i SAW xx C/II**
 - proizvođač mjerila: IRD Inc. – International Road Dynamics, PAT GmbH
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Saskatchewan Kanada, Etlingen SR Njemačka
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-4-1002
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo rješenje važi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka VAGE d.o.o., Koledovčina 2A, 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 15. veljače 2013. godine, zahtjev za tipno ispitivanje – produljenje roka valjanosti i dopunu rješenja o odobrenju tipa mjerila iz točke 1. ovog rješenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban broj uzoraka mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog rješenja, koje je provedeno u skladu s Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila („Narodne novine“, broj 82/02), utvrđeno je da mjerilo zadovoljava zahtjeve propisane Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage („Narodne novine“, broj 1/05, 11/05 i 42/07), te da je prikladno za uporabu.

Ovo rješenje važi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

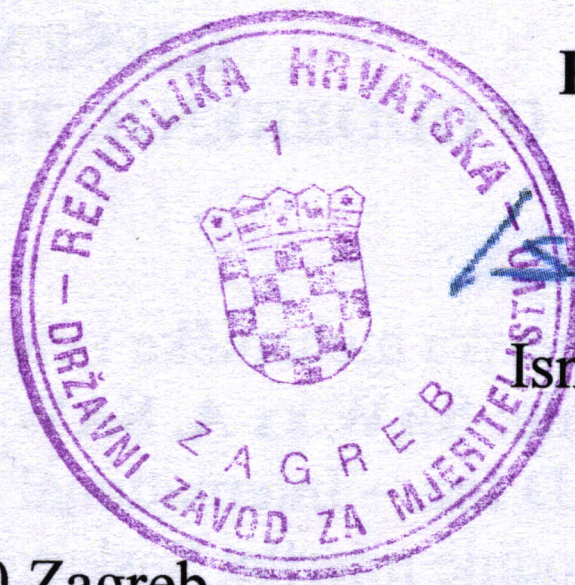
Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovoga rješenja.

Uputa o pravnom lijeku

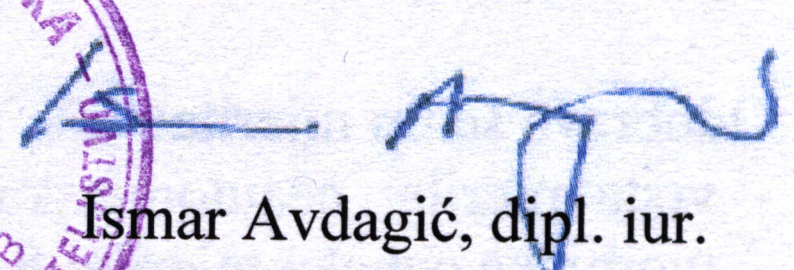
Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od dana primitka ovoga rješenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", broj 8/96, 77/96, 95/97, 131/97, 68/98, 66/99, 145/99, 30/00, 116/00, 163/03, 17/04, 110/04, 141/04, 150/05, 153/05, 129/06, 117/07, 25/08 i 60/08) u iznosu od 70,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (9 str.)



RAVNATELJ


Ismar Avdagić, dipl. iur.

Dostaviti:

1. VAGE d.o.o., Koledovčina 2A, 10000 Zagreb
2. Pismohrana, ovdje

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/13-04/07

URBROJ: 558-02-01-01/4-13-2

PROIZVOĐAČ: IRD Inc., PAT GmbH

MJERILO: Neautomatska elektromehanička vaga

tip : SAW xx A, SAW xx C, SAW xx A/II i SAW xx C/II

Službena oznaka tipa:
HR M-4-1002

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: VAGE d.o.o.
Koledovčina 2A
10000 Zagreb

Proizvođač mjerila: IRD Inc. – International Road Dynamics, PAT GmbH
Saskatchewan Kanada, Etlingen SR Njemačka

Vrsta mjerila: Neautomatska elektromehanička vaga razreda točnosti:
III

Tip mjerila: SAW xx A, SAW xx C, SAW xx A/II i SAW xx C/II

Službena oznaka tipa: HR M-4-1002

2. Tehnički opis vage

Neautomatske elektromehaničke vage namjenjene su za mjerenje opterećenja kotača, osovinskog opterećenja i ukupne mase vozila uz poštivanje mjeriteljskih zahtjeva za mjerenje takvim vagama i uputa proizvođača.

Prijamnik mase je mjerna ploča s ugrađenim rasteznim tenzometrijskim trakama i izrađena je od aluminijske slitine velike čvrstoće. Prijamnik mase oslonjen je na ploče izrađene od aluminija ili čelika, koje je zaštićuju od oštećenja pri radu na neravnim podlogama. Mjerna elektronika s pokazivačem ugrađena je u aluminijsko kućište i spojena s mjernom pločom elastičnim sistemom koji također osigurava vagu od oštećenja na neravnim podlogama.

Vaga može raditi samostalno ili u paru

Kod rada u paru vage su spojene komunikacijskim kablom, pri čemu obe vage prikazuju jednaku masu, a podjeljak se automatski povećava na prvu veću vrijednost.

2.1. Način rada mjerila

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/13-04/07

URBROJ: 558-02-01-01/4-13-2

PROIZVOĐAČ: IRD Inc., PAT GmbH

MJERILO: Neautomatska elektromehanička vaga

tip : SAW xx A, SAW xx C, SAW xx A/II i SAW xx C/II

Službena oznaka tipa:
HR M-4-1002

Sila od mase na prijamniku mase uzrokuje promjenu električnog signala mjernih tenzometrijskih traka ugrađenih u mjernu ploču. Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazivaču (displeju).

Gotov broj dobiven iz mikroračunala i pokazan na pokazivaču (displeju) predstavlja silu od mase koja putem kotača vozila djeluje na prijamnik mase.

2.2. Podloge na kojima se obavlja mjerenje

Mjesta na kojima se obavlja mjerenje trebaju biti ravna s uzdužnim nagibom do maksimalno 2% , odnosno poprečnim nagibom do maksimalno 5%, a u pogledu vrste i nosivosti podloge moraju udovoljavati slijedećim tehničkim zahtjevima:

- Mjerenje na asfaltnim i betonskim cestovnim podlogama može se obavljati bez ikakvih posebnih dodatnih mjera u pogledu nosivosti podloge,
- Mjerenje na zemljanim i šljunčanim podlogama može se obavljati uz upotrebu podložnih čeličnih kojima se poboljšava nosivost podloge, veličina kojih je primjerena nosivosti vage.

2.3. Načini korištenja vage

Vage se mogu koristiti na jedan od slijedećih načina:

- pojedinačno, za mjerenje opterećenja kotača,
- u paru za mjerenje opterećenja osovina,
- u grupama od 2, 3 ili više parova vage, za mjerenje opterećenja osovina, odnosno grupe osovina i/ili ukupne mase vozila.

Ako se mjerenje opterećenja dvostruke, trostruke, odnosno višestruke osovine i/ ili ukupne mase vozila obavlja s manjim brojem vage od broja kotača, potrebno je koristiti podložne ploče za kompenzaciju visine, kao što je to prikazano na Slici 7.

3. Tehnički podaci

Dopušta se podnošenje na prvu ovjeru elektromehaničkih vage, mjeriteljskih i izvedbenih značajki prema podacima navedenih u točkama 3.1. i 3.2.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/13-04/07

URBROJ: 558-02-01-01/4-13-2

PROIZVOĐAČ: IRD Inc., PAT GmbH

Službena oznaka tipa:

MJERILO: Neautomatska elektromehanička vaga

HR M-4-1002

tip : SAW xx A, SAW xx C, SAW xx A/II i SAW xx C/II

3.1. Razred točnosti

III

3.2. Mjeriteljske značajke

Na prvu ovjeru primat će se vage pod oznakom tipa **SAW xx A, SAW xx C, SAW xx A/II i SAW xx C/II**, proizvodnje **IRD Inc. ili PAT GmbH**, mjeriteljskih značajki kako slijedi u tablici 1:

Tablica 1.

tip vage *	SAW xx A SAW xx C	SAW xx A/II	SAW xx C/II
Razred točnosti	III		
Max (kg)	$1000 \leq \text{Max} \leq 10000$		$10000 \leq \text{Max} \leq 15000$
e (kg)	$2 \leq e \leq 50$		50
n	≤ 500		≤ 300
Temperaturno područje (°C)	-10 do + 50	-20 do + 40	

* xx predstavlja maksimalnu nosivost u tonama

3.4. Funkcije vage

- Izvedba kao vaga s jednom vrijednosti podjeljaka (Pravilnik o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05, 42/07);
- Uređaj za početno namještanje ništičnog položaja (T.2.7.2.4.)
- Uređaj za poluautomatsko namještanje ništičnog položaja (T.2.7.2.2.)
- Uređaj za održavanje ništice (T.2.7.3.)

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/13-04/07

URBROJ: 558-02-01-01/4-13-2

PROIZVOĐAČ: IRD Inc., PAT GmbH

Službena oznaka tipa:
HR M-4-1002

MJERILO: Neautomatska elektromehanička vaga

tip : SAW xx A, SAW xx C, SAW xx A/II i SAW xx C/II

-
- Uređaj za prepoznavanje značajne pogreške. Obavijest o pogrešci prikazuje se kodom pogreške
 - Funkcije vage putem interface
 - Test po uključenju

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Slika 1. – Izgled vage tipa SAW xx A

Slika 2. – Izgled vage tipa SAW xx C

Slika 3. – Izgled vage tipa SAW xx A/II

Slika 4. – Izgled vage tipa SAW xx C/II

Slika 5. – Zaštita vage tipa SAW xx A

Slika 6. – Zaštita vage tipa SAW xx A/II i SAW xx C/II

Slika 7. – Načini postavljanja vaga za različite tipove vozila

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

-tvrтка ili znak proizvođača

-tip vage: **SAW xx A, SAW xx C, SAW xx A/II ili SAW xx C/II**

-razred točnosti: IIII

-službena oznaka tipa vage: HR M-4-1002

-serijski ili tvornički broj vage:

-mjerno područje “od ... do ...” ili “Min ... Max ...”

-ispitni podjeljak (e)

-temperaturno područje rada:

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i tehničkim zahtjevima za neautomatske vage (NN broj 1/05, 11/05 i 42/07)

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/13-04/07

URBROJ: 558-02-01-01/4-13-2

PROIZVOĐAČ: IRD Inc., PAT GmbH

MJERILO: Neautomatska elektromehanička vaga

tip : SAW xx A, SAW xx C, SAW xx A/II i SAW xx C/II

Službena oznaka tipa:
HR M-4-1002

7. Ovjeravanje i žigosanje vage

Mjerilo se ovjerava postavljanjem ovjernog žiga u obliku naljepnice u blizini pokazivača mase EMV, i zaštićuju zaštitnim žigovima bez uništenja kojim se sprječava pristup kalibraciji i otvaranje vage te skidanje natpisne pločice. (Slika 5 i Slika 6)

8. Opaska

8.1. Uz svaku vagu treba biti isporučene upute za radu s vagom i njenom održavanju.

8.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/13-04/07

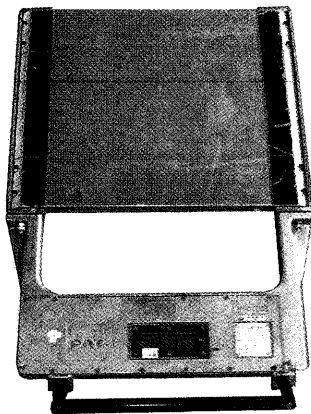
URBROJ: 558-02-01-01/4-13-2

PROIZVOĐAČ: IRD Inc., PAT GmbH

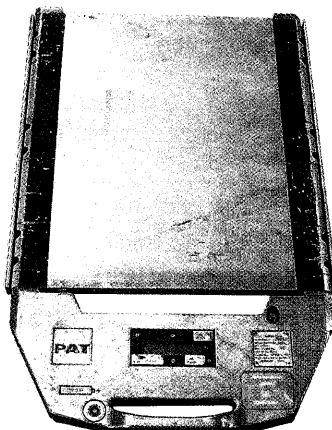
MJERILO: Neautomatska elektromehanička vaga

tip : SAW xx A, SAW xx C, SAW xx A/II i SAW xx C/II

Službena oznaka tipa:
HR M-4-1002



Slika 1. – Izgled vage tipa SAW xx A



Slika 2. – Izgled vage tipa SAW xx C

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/13-04/07

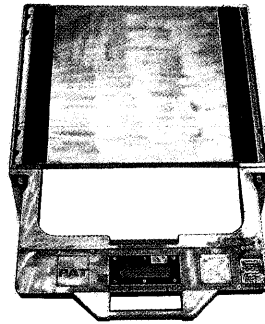
URBROJ: 558-02-01-01/4-13-2

PROIZVOĐAČ: IRD Inc., PAT GmbH

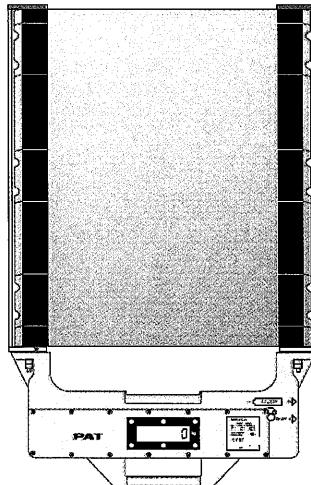
MJERILO: Neautomatska elektromehanička vaga

tip : SAW xx A, SAW xx C, SAW xx A/II i SAW xx C/II

Službena oznaka tipa:
HR M-4-1002



Slika 3. – Izgled vage tipa SAW xx A/II



Slika 4. – Izgled vage tipa SAW xx C/II

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/13-04/07

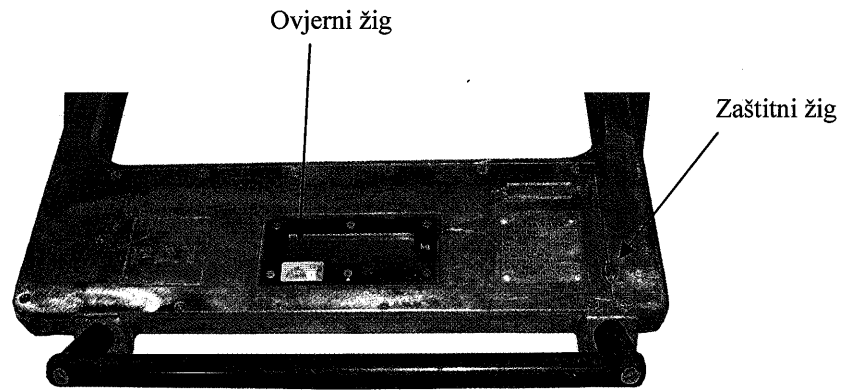
URBROJ: 558-02-01-01/4-13-2

PROIZVOĐAČ: IRD Inc., PAT GmbH

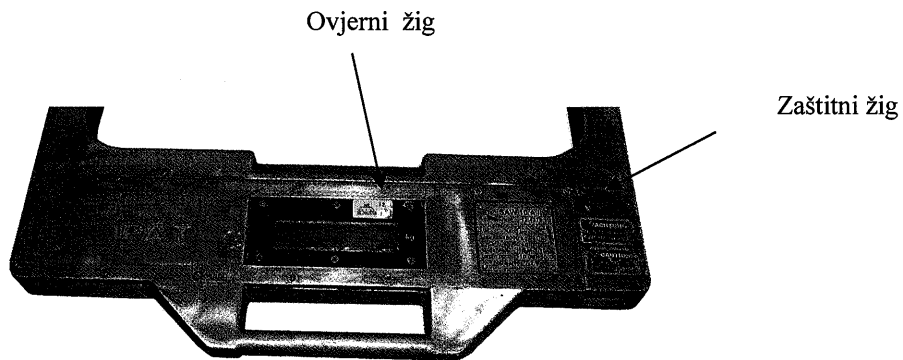
MJERILO: Neautomatska elektromehanička vaga

tip : SAW xx A, SAW xx C, SAW xx A/II i SAW xx C/II

Službena oznaka tipa:
HR M-4-1002



Slika 5. – Zaštita vage tipa SAW xx A



Slika 6. – Zaštita vage tipa SAW xx A/II i SAW xx C/II

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/13-04/07

URBROJ: 558-02-01-01/4-13-2

PROIZVOĐAČ: IRD Inc., PAT GmbH

Službena oznaka tipa:

HR M-4-1002

MJERILO: Neautomatska elektromehanička vaga

tip : SAW xx A, SAW xx C, SAW xx A/II i SAW xx C/II

	Legen			tip vozila
	1.	2.	3.	
jeda n par vag				kamion ili tegljač 2 osovine
				kamion ili tegljač 3 osovine brikolica 3
dva par a vag a				kamion ili tegljač 2 osovine
				kamion ili tegljač 3 osovine
tri par a vag				za sve gore navedene tipove
četi ri par a				za sva vozila s 4 osovine kada se vaganje

Slika 7.- Načini postavljanja vaga za različite tipove vozila